



P R O C E D U R A   G U I D A T A

# TRATTAMENTO RESINA SG

G U I D E  
C H I R U R G I C H E

## SPECIFICHE PER IL TRATTAMENTO POST-CURING

Le parti devono essere adeguatamente sottoposte al trattamento di post-curing in conformità con le istruzioni per l'uso. Durante il trattamento di post-curing si verificherà un cambiamento di colore, passando dal giallo semitrasparente all'arancione semitrasparente. La durata del trattamento post-curing dipende dall'intensità della luce e dalla temperatura a cui sono esposte le parti.

Stadi di cambiamento colore durante il post-curing: da sinistra a destra  
stampa, post-curing, finitura, assemblaggio, sterilizzazione



## **RIMOZIONE DEI SUPPORTI**

Rimuovere i supporti in seguito al trattamento di post-curing per garantire che le parti non si deformino. Prestare attenzione durante il taglio dei supporti, poiché il materiale sottoposto al trattamento di post-curing potrebbe essere fragile. È possibile rimuovere i supporti utilizzando altri strumenti, quali dischi o strumenti di taglio rotondi, ad es. frese in metallo duro.

## **LUCIDATURA DELLE GUIDE STAMPATE**

Per una finitura superficiale più omogenea, utilizzare carta vetrata a grana fine per levigare i segni lasciati dai supporti. Per raggiungere maggiori livelli di traslucidità delle parti, lucidare le guide utilizzando pomice e una ruota dentata o altri dispositivi specializzati.

## ASSEMBLAGGIO

Assemblare le parti con tubi a manicotto di guide in metallo prima della sterilizzazione in autoclave.

Guida a finitura completa assemblata con manicotto di guida in metallo, pronta per la sterilizzazione



## **STERILIZZAZIONE**

Sterilizzare le parti stampate in resina SG in un'autoclave al completamento del lavaggio, asciugatura, post-curing e assemblaggio. Una sacca di sterilizzazione è opzionale. I valori preimpostati raccomandati per autoclave sono 121°C per 15 minuti, 134°C per 6 minuti, o 138°C per 3 minuti. Le stampe in resina SG possono anche essere sterilizzate mediante sterilizzazione a raggi gamma.

Se occorre eseguire la disinfezione, utilizzare prodotti non chimici. Se ciò non fosse possibile, si raccomanda l'uso della soluzione di etanolo ai fini della disinfezione.

## **ATTENZIONE!**

Prima della sterilizzazione, le parti devono essere risciacquate adeguatamente in IPA, completamente asciugate e sottoposte al trattamento di post-curing secondo le istruzioni per l'uso. Ispezionare attentamente le parti al fine di determinare l'eventuale presenza di incrinature o micro-abrasioni prima della sterilizzazione in autoclave.

