

LASER MELTING CR-CO

PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **exocad**

per scansione

ridurre	1,2 mm
spessore minimo	0,5 mm
gap cemento	0,05 mm

parametri avanzati

inizio gap cemento	0,7 mm
fine gap cemento	0 mm
spessore agg. occl.	0,03 mm
spessore agg. X/Y	0,02 mm
marginie orizzontale corona	0,2 mm
angolo bordo	0,3 mm
angolo	55°
bordo verticale	0 mm
area connettore	9 mm ²
non bloccare	0,1 mm



*parametri consigliati REV.002

FRESATO ZR

PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **exocad**

per scansione

ridurre	1 mm
spessore minimo	0,6 mm
gap cemento	0,06 mm

parametri avanzati

inizio gap cemento	0,5 mm
fine gap cemento	0 mm
spessore agg. occl.	0,01 mm
spessore agg. X/Y	0,02 mm
marginie orizzontale corona	0,25 mm
angolo bordo	0,2 mm
angolo	50°
bordo verticale	0 mm
area connettore	10 mm ²
non bloccare	0,1 mm



*parametri consigliati REV.002

FRESATO PU-PMMA

PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **exocad**

per scansione

ridurre	0 mm
spessore minimo	0,8 mm
gap cemento	0,08 mm

parametri avanzati

inizio gap cemento	1,2 mm
fine gap cemento	0 mm
spessore agg. occl.	0,02 mm
spessore agg. X/Y	0,02 mm
marginie orizzontale corona	0,2 mm
angolo bordo	0,3 mm
angolo	45°
bordo verticale	0 mm
area connettore	12 mm ²
non bloccare	0,1 mm



*parametri consigliati REV.002

FRESATO BioHPP/Peek

PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **exocad**

per scansione

ridurre	0 mm
spessore minimo	0.7 mm
gap cemento	0.03 mm
dist. dall'antagonista	0.8 mm

parametri avanzati

inizio gap cemento	1 mm
fine gap cemento	0 mm
spessore agg. assiale	0.01 mm
spessore agg. radiale	0 mm
marginie orizzontale corona	0.2 mm
angolo bordo	0.3 mm
angolo	60°
bordo verticale	0 mm
area connettore	9 mm ²
non bloccare	0.1 mm
thickness for gingiva	0.5 mm



*parametri consigliati REV.001