

LASER MELTING CR-CO PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**

INLAB SW 4.X

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	50/60 μm
cappetta/corona	0,4
ponti fino a 3 elementi	0,4
ponti a partire da 4 elementi	0,4

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	6 mm^2
ponti a partire da 4 elementi	9 mm^2
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓

INLAB SW 3.8

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	-40/-60 μm
cappetta/corona	0,4
ponti fino a 3 elementi	0,4
ponti a partire da 4 elementi	0,4

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	6 mm^2
ponti a partire da 4 elementi	9 mm^2
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002

LASER MELTING CR-CO PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**.

IN LAB 16

spaziatore radiale	70 μ m
spaziatore occlusale	50 μ m
forza contatti prossimali	0 μ m
forza contatti occlusali	-25 μ m
forza contatti dinamici	0 μ m
spessore radiale minimo	500 μ m
spessore occlusale minimo	700 μ m
spessore margine	50 μ m
larghezza margine	150 μ m
angolo margine	60°
stima geometria strumento	✓
rimuovi sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002

FRESATO ZR PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**

INLAB SW 4.X

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	70 μm
cappetta/corona	0,5
ponti fino a 3 elementi	0,5
ponti a partire da 4 elementi	0,7

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	9 mm ²
ponti a partire da 4 elementi	12 mm ²
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓

INLAB SW 3.8

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	-30 μm
coppetta/corona	0,5
ponti fino a 3 elementi	0,5
ponti a partire da 4 elementi	0,7

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	9 mm ²
ponti a partire da 4 elementi	12 mm ²
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002

FRESATO ZR PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**

IN LAB 16

spaziatore radiale	70 μ m
spaziatore occlusale	50 μ m
forza contatti prossimali	0 μ m
forza contatti occlusali	-25 μ m
forza contatti dinamici	0 μ m
spessore radiale minimo	500 μ m
spessore occlusale minimo	700 μ m
spessore margine	50 μ m
larghezza margine	200 μ m
angolo margine	60°
stima geometria strumento	✓
rimuovi sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002

FRESATO PU-PMMA-BIOHPP PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**

INLAB SW 4.X

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	80 μm
cappetta/corona	0,5
ponti fino a 3 elementi	0,5
ponti a partire da 4 elementi	0,7

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	9 mm ²
ponti a partire da 4 elementi	12 mm ²
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓

INLAB SW 3.8

SPESORE MINIMO DELLA PARETE OCCLUSALE/CIRCOLARE

parametro spaziatura	-20 μm
coppetta/corona	0,5
ponti fino a 3 elementi	0,5
ponti a partire da 4 elementi	0,7

SEZIONI TRASVERSALI DEI CONNETTORI

ponti fino a 3 elementi	9 mm ²
ponti a partire da 4 elementi	12 mm ²
attivare correzione raggio di fresaggio	✓
sbloccare sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002

FRESATO PU-PMMA-BIOHPP PARAMETRI MODELLAZIONE*

SOFTWARE: **sirona**

IN LAB 16

spaziatore radiale	70 μm
spaziatore occlusale	50 μm
forza contatti prossimali	0 μm
forza contatti occlusali	-25 μm
forza contatti dinamici	0 μm
spessore radiale minimo	500 μm
spessore occlusale minimo	700 μm
spessore margine	50 μm
larghezza margine	200 μm
angolo margine	60°
stima geometria strumento	✓
rimuovi sottoquadri	✓



*parametri consigliati REV.002