

PROCESSO DI OSSIDAZIONE*

LEGA CoCr ST2724G

- 1) Accendere il forno per la ceramica ed attendere il raggiungimento dei 500°C
- 2) Inserire la protesi nel forno
- 3) Raggiungere la temperatura di 980° con un ritmo di 55°C al minuto.
Non necessita di sottovuoto
- 4) Raggiunta la temperatura di 980°C il ciclo di cottura non necessita di mantenimento
- 5) Sabbiare la protesi con ossido di alluminio (grana 110-130 micron) ad una pressione di 2.5 bar e ripulire il pezzo

*preparazione protesi per ceramizzazione

