



yndetech

#addictedtodigital

PARAMETRI DI MODELLAZIONE

3shape

NOTA

I parametri di modellazione consigliati dall'azienda produttrice di semilavorati, sono sempre un'ottima base di partenza per raggiungere uno standard adeguato di precisione e fitting.

I parametri devono essere personalizzati poi in base anche ad altri fattori come **il tipo di preparazione, il numero dei monconi, i sottosquadri presenti e i disparallelismi tra le preparazioni.**

Il cliente ha la libertà di personalizzare tutti i parametri anche per trovare il gap abituale del medico o del tecnico, ma **non deve mai scendere sotto il valore** dei seguenti parametri:

- Spessore minimo
- Margine orizzontale corona
- Area connettore

Tutti gli altri parametri possono subire modifiche in base ai fattori riportati sopra.

LASER MELTING Cr-CO e TITANIO



yndetech

#addictedtodigital

Ridurre		1,2 mm
Spessore minimo		0,5 mm
Gap per cemento		0,07 mm

PARAMETRI AVANZATI

Inizio gap del cemento		1 mm
Fine gap del cemento		0 mm
Spessore agg. assiale		0,02 mm
Spessore agg. radiale		0,02 mm
Margine orizzont. corona		0,15 mm
Angolo bordo		0 mm
Bordo		60 °
Bordo verticale		0 mm
Non bloccare		0,1 mm
Spessore agg. occlusale		0 mm
Distanza dall'antagonista		0,1 mm
Distanza adiacenti		0 mm
Spessore gengiva		0,5 mm
Aria connettore		9 mm ²



FRESATO ZIRCONIO - DISILICATO DI LITIO - METALLI



yndetech

#addictedtodigital

Ridurre		1	mm
Spessore minimo		0,6	mm
Gap per cemento		0,08	mm

PARAMETRI AVANZATI

Inizio gap del cemento		1	mm
Fine gap del cemento		0	mm
Spessore agg. assiale		0,02	mm
Spessore agg. radiale		0,02	mm
Margine orizzont. corona		0,2	mm
Angolo bordo		0	mm
Bordo		60	°
Bordo verticale		0	mm
Non bloccare		0,1	mm
Spessore agg. occlusale		0	mm
Distanza dall'antagonista		0,1	mm
Distanza adiacenti		0	mm
Spessore gengiva		0,4	mm
Aria connettore		12	mm ²



FRESATO: PU-PMMA-PEEK-FIBRA DI VETRO -COMPOSITO-VETROCERAMICA



yndetech

#addictedtodigital

Ridurre		1,2 mm
Spessore minimo		0,6 mm
Gap per cemento		0,09 mm

PARAMETRI AVANZATI

Inizio gap del cemento		0,5 mm
Fine gap del cemento		0 mm
Spessore agg. assiale		0,02 mm
Spessore agg. radiale		0,02 mm
Margine orizzont. corona		0,2 mm
Angolo bordo		0,1 mm
Bordo		60 °
Bordo verticale		0 mm
Non bloccare		0,1 mm
Spessore agg. occlusale		0 mm
Distanza dall'antagonista		0,1 mm
Distanza adiacenti		0 mm
Spessore gengiva		0,4 mm
Aria connettore		12 mm ²



STAMPA 3D PROVVISORI - NextDent5100



yndetech

#addictedtodigital

Spessore minimo		0,6	mm
Gap per cemento		0,08	mm

PARAMETRI AVANZATI

Inizio gap del cemento		0,5	mm
Fine gap del cemento		0	mm
Spessore agg. assiale		0,02	mm
Spessore agg. radiale		0,02	mm
Margine orizzont. corona		0,2	mm
Angolo bordo		0,1	mm
Bordo		60	°
Bordo verticale		0	mm
Non bloccare		0,1	mm
Spessore agg. occlusale		0	mm
Distanza dall'antagonista		0,1	mm
Distanza adiacenti		0	mm
Spessore gengiva		0,4	mm
Aria connettore		12,5	mm ²



STAMPA 3D MODELLI - NextDent 5100



yndetech

#addictedtodigital

✓ Salvataggio automatico delle preimpostazioni

BASE

Gap asse orizzontale		0,02	mm
Gap asse verticale		0,02	mm
Pedestal height		0	mm

✓ Anticipa fresaggio

Diametro		0,2	mm
----------	--	-----	----

✓ Aggiungi scanalature pin

Larghezza scanalatura		2	mm
Profondità scanalature		1	mm

✓ Modello cavo

Spessore pareti		1,5	mm
Bottom sill		1	mm
Diametro di riempimento		1	mm

✓ Scavatura

Larghezza scavatura		0,47	mm
Profondità scavatura		0,49	mm
Ditch height avg.		2	mm

