



yndetech

#addictedtodigital

PARAMETRI DI MODELLAZIONE



NOTA

I parametri di modellazione consigliati dall'azienda produttrice di semilavorati, sono sempre un'ottima base di partenza per raggiungere uno standard adeguato di precisione e fitting.

I parametri devono essere personalizzati poi in base anche ad altri fattori come **il tipo di preparazione, il numero dei monconi, i sottosquadri presenti e i disparallelismi tra le preparazioni.**

Il cliente ha la libertà di personalizzare tutti i parametri anche per trovare il gap abituale del medico o del tecnico, ma **non deve mai scendere sotto il valore** dei seguenti parametri:

- Spessore minimo
- Margine orizzontale corona
- Area connettore

Tutti gli altri parametri possono subire modifiche in base ai fattori riportati sopra.

LASER MELTING Cr-CO e TITANIO



yndetech

#addictedtodigital

Riduzione		1	mm
Spessore minimo		0,5	mm
Area transizione		0,7	mm
Angolo di sforno		30	°
Gap cemento		0,060	mm
Gap area di frizione		0	mm
Larghezza area di frizione		0	mm
Larghezza area di transizione		1	mm
Margine orizzontale		0,2	mm
Larghezza margine angolato		0	mm
Angolo di emergenza		60	°
Margine verticale		0	mm



FRESATO ZIRCONIO - DISILICATO DI LITIO - METALLI



yndetech

#addictedtodigital

Riduzione		1	mm
Spessore minimo		0,6	mm
Area transizione		0,7	mm
Angolo di sformo		30	°
Gap cemento		0,070	mm
Gap area di frizione		0	mm
Larghezza area di frizione		0	mm
Larghezza area di transizione		1	mm
Margine orizzontale		0,2	mm
Larghezza margine angolato		0,1	mm
Angolo di emergenza		60	°
Margine verticale		0	mm



FRESATO: PU-PMMA-PEEK-FIBRA DI VETRO -COMPOSITO-VETROCERAMICA



yndetech

#addictedtodigital

Spessore minimo		0,6 mm
Area transizione		0,4 mm
Angolo di sforno		30 °
Gap cemento		0,090 mm
Gap area di frizione		0 mm
Larghezza area di frizione		0 mm
Larghezza area di transizione		1 mm
Margine orizzontale		0,150 mm
Larghezza margine angolato		0 mm
Angolo di emergenza		60 °
Margine verticale		0 mm



STAMPA 3D PROVVISORI - NextDent5100



yndetech

#addictedtodigital

Spessore minimo		0,6 mm
Area transizione		0,2 mm
Angolo di sformo		30 °
Gap cemento		0,080 mm
Gap area di frizione		0 mm
Larghezza area di frizione		0 mm
Larghezza area di transizione		1 mm
Margine orizzontale		0,150 mm
Larghezza margine angolato		0 mm
Angolo di emergenza		60 °
Margine verticale		0 mm



STAMPA 3D MODELLI - NextDent 5100



yndetech

#addictedtodigital

MODELLO

Altezza totale		70,0	mm
Altezza modello		5,00	mm
Espansione modello		0,200	mm

RIDOTTO MULTIPLO

Offset margine moncone		0,030	mm
Espansione margine gengiva		0,100	mm
Pendenza moncone		2,000	°
Altezza parte conica moncone		8,000	mm
Altezza alloggiamento		0,500	mm
Profondità alloggiamento		0,500	mm
Diametro perno		4,000	mm
Angolo di smusso		30,0	°
Diametro pin antirotazionale		0	mm
Anello pin parte inferiore		SI	

